

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- A terméktípus egyedi azonosító kódja:
 „CELSAMAX” B500SP (PN-H-93220:2006) és B500C (MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú melegen hengerelt, bordázott hegeszthető betonacél tekercsek; $\varnothing 10$, $\varnothing 12$, $\varnothing 14$ és $\varnothing 16$ mm névleges átmérővel.
- Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:
 A terméken alkalmazott hengerlési azonosító: 1-17
- Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban:
 A betonacél termékek beton vasalására alkalmazhatók B500SP (PN-H-93220:2018) és B500C (MSZ/T 339:2012.03) betonacél-minőségben, az MSZ EN 10080:2005 szerint.
 A betonacél tekercsek a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacéllokhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a visszavont MSZ 15022:1986, MSZ 15022:1986/1M:1992 szabványok szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.
 A betonacél tekercsek tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint, C duktilitási osztályú, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú betonacél-termékként alkalmazhatók.
- A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:
 CELSA “Huta Ostrowiec” Sp. z.o.o.
 ul. Samsonowicza 2, PL-27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Poland
- Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek:
 (1+) rendszer
- Az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26, amely kiadta az A-80/2017 számú 29.07.2019 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. kijelölt szerv, amely

 - a terméktípus meghatározást,
 - a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát,
 - a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
 - az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését

végezte az (1+) rendszerben és a Teljesítmény Állandósági Tanúsítvány adta ki 20-CPR-249-(C-4/2007) számon 05.02.2020 dátumú.
- A nyilatkozat szerinti teljesítmény


Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Alkalmazott vizsgálati és termékszabványok	Műszaki előírás
Felső vagy egyezményes folyáshatár (R_{eH} vagy $R_{p0,2}$)	500+625 MPa (karakterisztikus) ≥ 485 MPa (egyedi érték)	MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ EN 10080:2005 MSZ/T 339:2012.03 MSZ 339:1987 PN-H-93220:2018 MSZ EN ISO 15630-1:2011 MSZ EN ISO 6892-1:2010	A-80/2017 számú 29.07.2019 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés
Szakítószilárdság (R_m)	≥ 600 MPa (karakterisztikus) ≥ 582 MPa (egyedi érték)		
Feszültség-arány (R_m / R_p)	1,15+1,35 (karakterisztikus) 1,13+1,38 (egyedi érték)		
Egyenletes nyúlás (A_{gt})	≥ 7,5 % (karakterisztikus) ≥ 8 % (egyedi érték)		
Szakadási nyúlás (A_5)	≥ 18 % (átlagérték)		
Hajlíthatóság 90-os hajlító, 20-os vissza hajlító vizsgálat	$d \leq 12$ mm: 5d túskeátmérőn $12 < d \leq 16$ mm: 6d túskeátmérőn 16 mm < d : 8d túskeátmérőn		
Tűzvédelmi osztály	A1		
Gyártási hossz tűrése	+100 / -0 mm		
Eltérés a névleges keresztmetszettől	$d \leq 8$ mm: ± 6,0% $d > 8$ mm: ± 4,5%		
Tapadás (f_R)	$d = 8$ mm: 0,045 8 mm < $d \leq 10$ mm: 0.052 $d > 10$ mm: 0.056		
Hegeszthetőség (C_{eq}):	$C_{eq} \leq 0,52$		
Tartósság (termékelemzés):	$C \leq 0,24$; $S \leq 0,055$; $P \leq 0,055$; $N \leq 0,014$; $Cu \leq 0,85$; $C_{eq} \leq 0,52$		
Kifáradás:	$\sigma_M = 300$ MPa; $2\sigma_A = 150$ MPa; $n = 2 \cdot 10^6$		

8. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Ostrowiec Świętokrzyski, 05.02.2020



Stanisław Klusek
Minőségügyi vezető
Hengerelt termékek üzem (RPP)